



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
Закрытое акционерное общество "МНИТИ"
Государственный испытательный центр телевизоров



107241, г. Москва, Уральская, 21
тел. (495) 460-00-38
факс (495) 460-33-18
e-mail: info@mniti-sert.ru

УТВЕРЖДАЮ

Начальник НТК ГИЦ ЗАО "МНИТИ"

А.Н. Петушков

"10" августа 2009 г.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 45/2009

1. Цель испытаний	Определение работоспособности электромеханического привода серии TRIGON в диапазоне температур от 0 °C до -40 °C
2. Наименование изделия	Электромеханический привод
3. Торговая марка	GENIUS
4. Серия, модель	серия TRIGON, модель TRIGON
5. ТУ	-
6. Время проведения испытаний	С 06.08.2009г. по 10.08.2009г.
7. Серийный номер	№ 04080447
8. Код ОКП	-
9. Изготовитель	Фирма «GENIUS S.p.A.» Италия
10. Заявитель	Группа компаний «ЭЛИКС», 107023, Москва, ул. М. Семёновская, д.3
11. Нормативная документация	
Программа заказчика	Программа испытаний электромеханических приводов от 29.07.2009г.
Электромагнитная совместимость	-

12. Заключение

По результатам испытаний электромеханический привод торговой марки GENIUS модели TRIGON серийный номер № 04080447 сохраняет работоспособность в диапазоне температур от 0 °C до -40 °C без обогревателя.

Испытания проводили:

Зам. Начальника отдела испытаний

В. П. Никитин

Главный специалист

В. И. Насонов

Протокол распространяется только на испытанные образцы.

Протокол не может быть частично или полностью воспроизведен любыми способами без разрешения ГИЦ ЗАО «МНИТИ»

13. Описание продукции

Автоматическая система торговой марки GENIUS модели TRIGON серийный номер № 01091251 является стационарным изделием и предназначена для управления распашными воротами.

Испытываемая система в составе: электромеханический привод TRIGON, блок управления и кнопка P01-2MS.

Управление системы осуществляется с помощью кнопки.

Питание системы осуществляется от однофазной сети переменного тока частотой 50 Гц напряжением 220 В.

14. Условия проведения испытаний

Температура	от 21 до 23 С
Влажность	от 55 до 60%
Атмосферное давление	от 102 до 105 кПа

15. Программа и методы проведения испытаний

Программа температурных испытаний приводов от 29.07.2009г., которая, в частности, обеспечивает: вращение шестерни при нажатии кнопки в течение 25 сек. Повторяется 4 раза при каждом значении температуры.

16. Приложения

Приложение 1	Перечень применяемых средств измерений и испытательного оборудования
Приложение 2	Результаты испытаний

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Перечень применяемых средств измерений и испытательного оборудования

Таблица 1.

Наименование	Тип	Зав. № (Инв. №)
Психрометр аспирационный	М-34	4040
Барометр -анероид	БАММ-1	226
Термовлагокамера Montford	RHP-RR-B	3942
Термометр	TM9-2	1671

Примечание. Все средства измерений имеют действующие свидетельства о поверке, а испытательное оборудование - действующие аттестаты.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

П.2 Результаты испытаний электромеханического привода торговой марки GENIUS модели TRIGON серийный номер № 04080447 по Программе температурных испытаний приводов от 29.07.2009г. приведены в табл. 2. Время выдержки системы при каждой температуре составило 6 часов.

Таблица 2.

Температура испытаний, °С	Результаты испытаний
-25	Удовлетворительно
-40	Удовлетворительно

Главный специалист



В.И. Насонов

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**

**Закрытое акционерное общество "МНИТИ"
Государственный испытательный центр телевизоров
107241, г. Москва, Уральская, 21**

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21MO56

УТВЕРЖДАЮ

Начальник НТК ГИЦ ЗАО "МНИТИ"

Жигурт

А.Н. Петушков

" 10 " августа 2009



Р Е Ш Е Н И Е

**о возможности распространения результатов испытаний
электромеханического привода торговой марки Genius серии
TRIGON модели TRIGON на весь модельный ряд**

Считать возможным распространить результаты испытаний электромеханического привода торговой марки Genius серии TRIGON модели TRIGON на электромеханические приводы торговой марки Genius серии TRIGON модели TRIGON 24, т.к. они составляют с испытанными единый конструкционный ряд, изготавливаются по единой технологии из одинаковых комплектующих изделий и материалов.

Главный специалист

В.С. Соколов

В.С. Соколов